

宜宾盛豪混凝土搅拌有限公司  
宜宾盛豪年产 60 万立方米商品混凝土  
生产线升级改造项目  
竣工环境保护验收报告

四川中环（2022）验 024 号

委托单位：宜宾盛豪混凝土搅拌有限公司

编制单位：四川中环检测有限公司

二〇二二年九月

## 验收报告组成

第一部分 验收监测报告表

第二部分 验收意见

第三部分 验收其他情况说明

第四部分 验收公示图

宜宾盛豪混凝土搅拌有限公司  
宜宾盛豪年产 60 万立方米商品混凝土  
生产线升级改造项目  
竣工环境保护验收报告表

四川中环（2022）验 024 号

委托单位：宜宾盛豪混凝土搅拌有限公司

编制单位：四川中环检测有限公司

二〇二二年九月

委托单位法人代表：宋理容

编制单位法人代表：陈开宇

项目负责人：陈儒祥

### 通讯资料：

委托单位： 宜宾盛豪混凝土搅拌有限公司      编制单位： 四川中环检测有限公司

电话： /      电话： 0830-2996629

邮编： 644232      邮编： 646000

地址： 四川江安经济开发区      地址： 泸州市龙马潭区迎宾大道  
二段 32 号

## 目 录

表一 建设项目基本情况表 .....	7
表二 项目工程概况 .....	9
表三 项目主要污染源、污染物处理和排放 .....	16
表四 环评结论及审批决定 .....	21
表五 验收监测质量保证及质量控制 .....	22
表六 验收监测内容 .....	23
表七 验收监测工况及结果 .....	24
表八 验收监测结论及建议 .....	26

## 附表

附表 1 三同时表

## 附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系图

附图 3 项目平面布局图

附图 4 项目环保设施图

附图 5 项目验收监测布点图

附图 6 项目雨污分流示意图

## 附件

附件 1 项目投资备案表

附件 2 项目环评批复

附件 3 本项目验收监测报告

附件 4 排污许可证登记回执

附件 5 危废处置协议

表一 建设项目基本情况表

建设项目名称	宜宾盛豪年产 60 万立方米商品混凝土生产线升级改造项目				
建设单位名称	宜宾盛豪混凝土搅拌有限公司				
建设项目性质	改扩建				
建设地点	四川江安经济开发区（建设地点与环评一致）				
主要产品名称	商品混凝土				
设计规模	拆除原有 2 条 HZS90 商品混凝土生产线（合计产能 20 万 m <sup>3</sup> /a），原位置新建 1 条 HZS270 商品混凝土生产线（产能 60 万 m <sup>3</sup> /a）				
实际生产能力	与环评设计一致				
环评批复时间	2019.9.23	开工时间	2020.1.20		
建成时间	2020.6.30	现场验收监测时间	2022 年 8 月 22 日-8 月 23 日		
环评报告表审批部门	宜宾市江安生态环境局	环评报告表编制单位	宜宾华洁环保工程有限责任公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	1500 万元	环保投资总概算	36.0	比例	2.4%
实际总投资	1500 万元	环保投资总概算	49.8	比例	3.32%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日施行）； 2、《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日施行）； 3、《中华人民共和国大气污染防治法》（2016年1月1日施行）； 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022年6月5日施行）； 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日施行）； 6、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院令 第682号），2017年10月1日起施行； 7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4号，2017年11月20日起施行； 8、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号，2018年5月16日）； 9、项目投资备案表，备案号：川投资备[2019-511523-48-03-358722]JXQB-0120号，江安县经济和信息化局，2019年5月23日。 10、《宜宾盛豪混凝土搅拌有限公司宜宾盛豪年产60万立方米商品混凝土				

	<p>生产线升级改造项目环境影响报告表》，宜宾华洁环保工程有限责任公司，2019年8月；</p> <p>11、《关于宜宾盛豪年产60万立方米商品混凝土生产线升级改造项目环境影响报告表的批复》（宜宾市江安生态环境局，宜江环审批[2019]27号，2019年9月23日）；</p>			
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>表 1-1 验收执行标准</p>			
	<p>无组 织废 气</p>	<p>《水泥工业大气污染物排放标准》（GB 4915-2013）表 3 标准</p>		
		<p>项目</p>	<p>颗粒物</p>	
	<p>限值</p>	<p>0.5mg/m<sup>3</sup>（上下风向差值）</p>		
	<p>厂界 环境 噪声</p>	<p>《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 3 类标准</p>		
		<p>项目</p>	<p>昼间</p>	<p>夜间</p>
<p>限值</p>		<p>65dB（A）</p>	<p>55dB（A）</p>	
<p>污染物总量控制</p>	<p>项目环评及批复未设置总量要求。</p>			
<p>其他说明</p>	<p>国民经济分类代码：其他水泥类似制品制造（C3029）；建设项目环境影响评价分类管理名录 2021 年：“十九、非金属矿物制品业-50 砼结构构件制造、商品混凝土加工-全部”类别。</p> <p>排污许可证编号：9151152369697868X1001X，申领时间：2020 年 12 月 2 日，有效期：2020.12.02-2025.12.01。</p>			

## 表二 项目工程概况

### 2.1 工程建设内容及建设规模

#### 2.1.1 地理位置及平面布置

##### (1) 地理位置

本项目位于四川江安经济开发区，中心经纬度 E105° 06' 08.82" ,N28° 42' 55.18" (E105.102450° ; N28.715328° )。详见附图 1 项目地理位置图。

##### (2) 平面布置及外环境关系

项目在 HZS90 生产线原址改建，建成现有生产线。平面布置情况见附图 2。

本项目周围为工业企业和长江（该段为长江上游珍稀特有鱼类国家级自然保护区），不涉及风景名胜区、生态湿地、地质遗址、饮用水源保护区等环境保护目标，外环境关系详见附图 3。

#### 2.1.2 验收范围

本项目验收范围为本项目改建的混凝土搅拌站（1 条 HZS270 商品混凝土生产线（产能 60 万 m<sup>3</sup>/a）），以及新建环保设施（包括：新建化粪池和隔油池、雾炮机，对输送系统、筒仓等产生的粉尘、噪声的治理措施）。不含已验收的搅拌二站的两条 HZS130 生产线及矿区，详见表 2-1-1。

#### 2.1.3 劳动定员及工作制度

本项目设置劳动定员 12 人，年工作 300 天，夜间视需求开展生产。目前，项目实际劳动定员 12 人，年工作 300 天。

#### 2.1.4 建设内容

项目建设内容及变化情况详见下表。

表 2-1-1 项目建设内容组成表

项目类别		设计建设内容	实际建设内容	备注
主体 工程	混凝土 搅拌区	搅拌一站：主楼，2F， H=33m，混凝土加轻钢封闭 结构。一条 HZS270 生产 线；由搅拌主机、配料机、 搅拌主楼、水称量供给系 统、水泥称量系统、粉煤灰	搅拌一站：主楼，2F， H=33m，混凝土加轻钢封 闭结构。一条 HZS270 生 产线；由搅拌主机、配料 机、搅拌主楼、水称量供 给系统、水泥称量系统、	与环评设 计一致

		称量系统、外加剂称量供给系统、骨料中间仓、主机除尘系统、气动系统、监控系统、电控系统、控制室、螺旋输送机、粉料筒仓等组成	粉煤灰称量系统、外加剂称量供给系统、骨料中间仓、主机除尘系统、气动系统、监控系统、电控系统、控制室、螺旋输送机、粉料筒仓等组成	
		搅拌二站：主楼，2F，H=33m，混凝土加轻钢封闭结构。2条 HZS120 生产线；由搅拌主机、配料机、搅拌主楼、水称量供给系统、水泥称量系统、粉煤灰称量系统、外加剂称量供给系统、骨料中间仓、主机除尘系统、气动系统、监控系统、电控系统、控制室、螺旋输送机、粉料筒仓等组成	已建设内容，已验收	已建设 设施，已验收
	矿石生产区	2F，H=15.4m，混凝土加轻钢封闭结构。内布设破碎生产线一条和砂石清洗线一条。	已建设内容，已验收	已建设 设施，已验收
辅助工程	门卫室	1层，砖混结构，建筑面积 15m <sup>2</sup>	依托已有设施	已建设 设施，已验收
	地磅房	1间，砖混结构，建筑面积 28m <sup>2</sup>	依托已有设施	
	停车场	4个车位，约 60m <sup>2</sup>	依托已有设施	
	配电房	1间，砖混结构，两台发电机，建筑面积 48m <sup>2</sup>	依托已有设施	
	洗车池	1套，占地 12m <sup>2</sup>	依托已有设施	
	卫生间及配套设施	位于厂区西侧，1F，约 70m <sup>2</sup>	依托已有设施	
	机修间	位于厂区中间，1F，约 100m <sup>2</sup>	依托已有设施	

公用工程	供水	来自市政给水管网	依托已有设施	已建设 设施，已验 收
	供电	由当地电网供给	依托已有设施	
	供气	由当地天然气站供给	依托已有设施	
储运工程	原料仓	位于厂区西侧，彩钢结构全封闭厂房，用于存放鹅卵石、砂石，约 5000m <sup>2</sup>	依托已有设施	已建设 设施，已验 收
	物料输送设施	厂区围绕搅拌楼和砂石加工区地面全部硬化，为运输通道	依托已有设施	
办公及生活设施	办公楼	位于厂区中间，为 4 楼砖混结构，主要包括办公室、会议室、实验室	依托已有设施	已建设 设施，已验 收
	生活用房	位于厂区南侧，一楼砖混结构，内设置食堂	依托已有设施	
	库房	位于厂区南侧，一楼砖混结构	依托已有设施	
环保工程	废水	生活污水新建一座化粪池，容积 10m <sup>2</sup> ；隔油池容积 5m <sup>2</sup>	新建了一座化粪池，容积 10m <sup>2</sup> ；隔油池容积 5m <sup>2</sup>	本次新建
		1 号三级沉淀池，生产车间地面全部硬化，地面设置排水沟，生产废水经水沟收集到废水处理系统（容积 500m <sup>3</sup> 三级沉淀池）处理后回用	依托已有设施	已建设 设施，已验 收
		洗车池位于厂区大门、配备冲洗设备，12m <sup>2</sup>	依托已有设施	已建设 设施，已验 收
	废气	雾炮机 2 台，1 台用于产原料进料斗处，1 台用于车辆运输过程	已设置雾炮机用于室外降尘，室内设置喷雾装置降尘	本次新建
		输送系统，砂石皮带传送系统封闭，设置喷淋系统；粉煤灰和水泥通过封闭管道运输至搅拌机	输送系统封闭处理，设置喷淋系统。粉煤灰和水泥采取密闭管道输送	
		筒仓顶部自带粉尘处理器	筒仓顶部自带粉尘处理器	
	搅拌粉尘，搅拌机顶部自带袋式除	搅拌机顶部自带袋式除尘		

	尘装置	装置	
	生产车间粉尘，生产车间为全封闭彩钢结构；进出口设置塑料软帘和喷雾装置，车间内部合理布设喷雾装置	生产车间为全封闭彩钢结构；进出口设置塑料软帘和喷雾装置，车间内部布设喷雾装置	
噪声	设备噪声生产设备位于封闭彩钢结构厂房内；设备安装防震减噪设施	设备噪声生产设备位于封闭彩钢结构厂房内；设备安装防震减噪设施	
固废	危废暂存间，位于机修房西侧，约 50m <sup>2</sup>	依托已有设施	已建设施，已验收

### 2.1.5 项目变动情况

根据对现场的调查和勘察，实际建设内容与环评建设一致。无重大变动情形。

### 2.2 项目主要设备

表 2-2-1 本项目主要设备一览表

序号	名称	型号	设计数量	实际数量
1	搅拌主机	中联-CIFAJS4500	1 套	1 套
2	配料机	/	1 套	1 套
3	斜皮带机	浙江三维/豫龙	1 套	1 套
4	搅拌主楼	/	1 套	1 套
5	水+污水称量供给系统	上海国泰	1 套	1 套
6	水泥称量系统	科利奥/中大屹方	1 套	1 套
7	粉煤灰称量系统	科利奥/中大屹方	1 套	1 套
8	外加剂称量供给系统	上海国泰	1 套	1 套
9	骨料中间仓	索诺天王	1 套	1 套
10	脉冲袋式除尘器	/	1 套	1 套
11	脉冲反吹袋式除尘器	/	1 套	1 套
12	卸料装置	索诺天王	1 套	1 套
13	气动系统	索诺天王	1 套	1 套
14	监控系统	/	1 套	1 套
15	螺旋输送机	/	1 套	1 套
16	粉料筒仓	(水泥筒仓 4 个，粉煤灰筒仓 1 个)	1 套	1 套

## 2.3 主要原辅材料及水平衡

### 2.3.1 项目主要原辅材料

表 2-3-1 本项目主要原材料及能耗情况表

序号	名称	单位	设计用量	实际用量
1	水泥	万吨/年	48	40
2	粉煤灰	万吨/年	4.8	4.1
3	外加剂	吨/年	480	420
4	碎石	万吨/年	66	61
5	石粉	万吨/年	55	51
6	机油	kg/年	150	150
7	电	万度/年	40	40
8	自来水	t/a	147322.4	126348

### 2.3.2 全厂水平衡

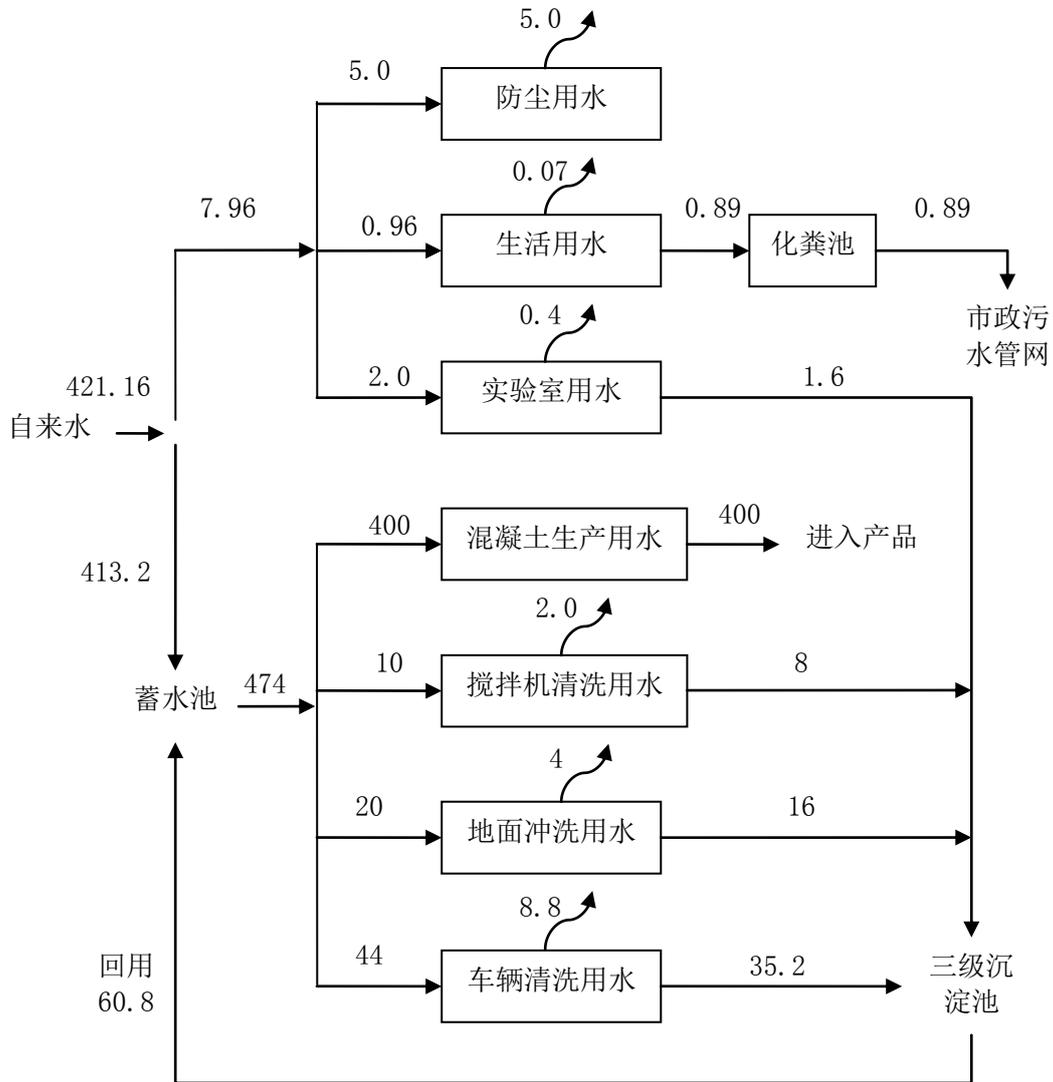


图 2-3-1 全厂水平衡图 (m³/d)

### 2.4 主要工艺流程及产污环节

#### 1、原料运输及储存方式

公司生产商品混凝土的原材料主要为砂、石、水泥、粉煤灰。砂、石经运输车辆运至公司后堆放在砂石料场，水泥、粉煤灰采用封闭的罐车运输到厂区，用输灰管将罐车的出料口与原料罐的进料口连接，采用压缩空气将罐车中的料输送到原料筒仓中储存。本项目添加的外加剂主要为缓凝高效减水剂，液念，存储于外加剂箱。

#### 2、生产工艺流程

首先将原材以皮带输送方式提升送至搅拌楼的进料口，砂、石从进料口处

分别进入砂仓和石仓；水泥、粉煤灰则事先以压缩空气吹入水泥筒仓和粉煤灰筒仓中(仓顶配有布袋除尘器)，辅以全封闭螺旋输送机送料;在底架处内设水箱和外加剂箱，搅拌用水采用压力供水。再通过微机控制系统根据选定的配方对各种原材料进行计量，并控制各步操作，配料过程采用电脑控制，从而保证混凝土的品质。然后把经自动计量、配料后的各种原材料输送至搅拌机混合搅拌，搅拌机采用自动盖料，密封搅拌、湿法作业。最后由专用混凝土搅拌运输车将生产的商品混凝土送到各建筑工地。项目主要工艺流程及产污位置见下图：

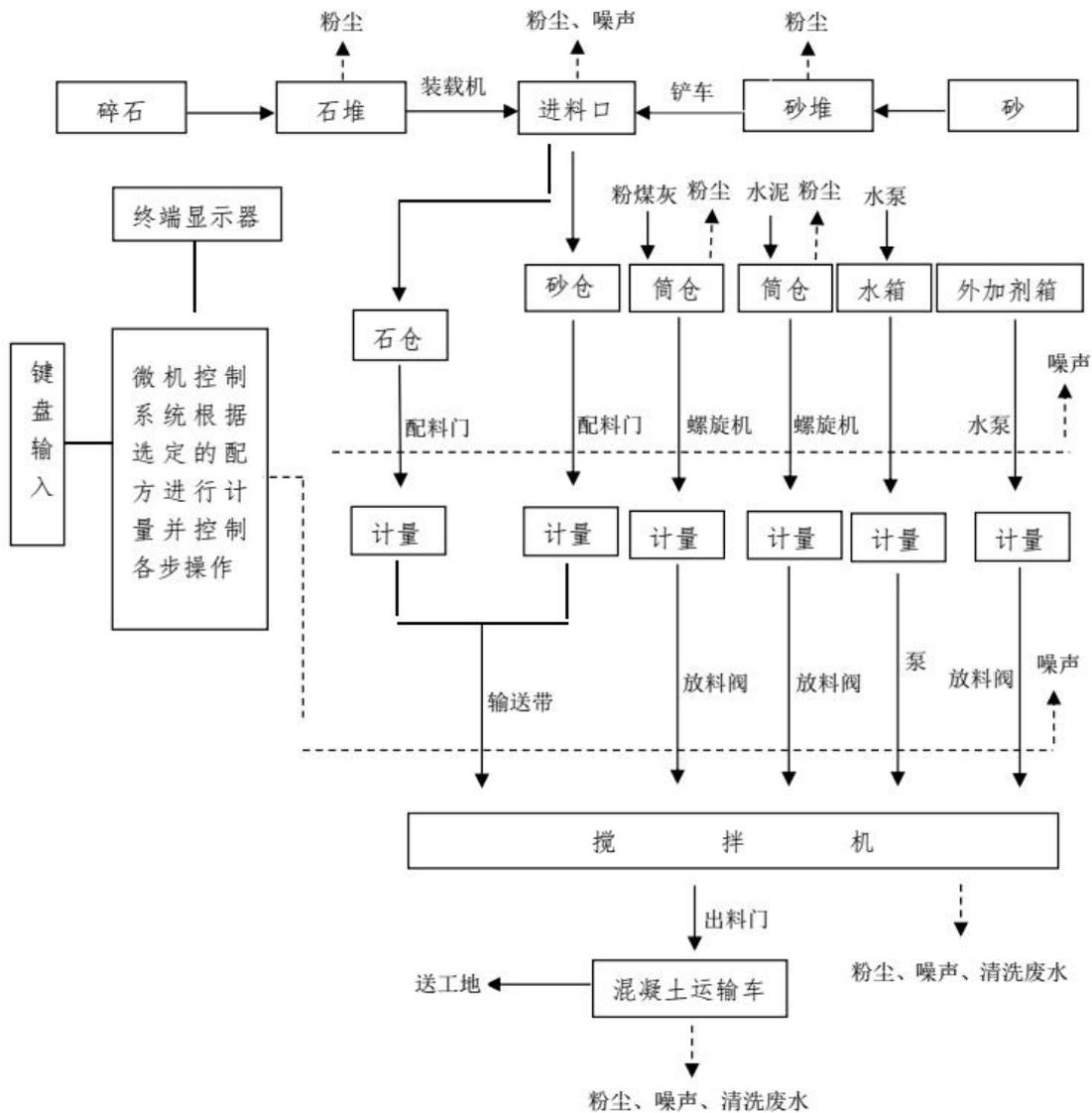


图 2-4-1 项目生产工艺流程图

### 2.5 以新带老措施落实情况

环评未提出以新带老措施。

### 表三 项目主要污染源、污染物处理和排放

#### 3.1 废气的产生及治理

项目运行期产生的主要大气污染物为装卸货粉尘、水泥和粉煤灰筒仓粉尘、运输和搅拌粉尘、堆场起尘、车辆运输起尘、汽车尾气等。

表 3-1-1 废气产生及治理

污染源及污染物	环评设计治理措施	实际治理措施
装卸货场扬尘	在装卸货时用水泡雾机喷雾降尘，控制装卸货速度，且装卸货在封闭彩钢结构厂房内进行	装卸处设置雾炮机除尘，控制卸货速度，装卸货在密闭厂房内进行
水泥和粉煤灰筒仓粉尘	水泥和粉煤灰筒仓位于封闭彩钢结构搅拌站，筒仓顶装有除尘装置纤维过滤袋	水泥和粉煤灰筒仓位于封闭彩钢结构搅拌站，筒仓顶自带有除尘装置纤维过滤袋
运输和搅拌粉尘	输送带封闭，运输带设置喷雾装置，生产车间进料开口处设置软塑料门帘，并且设置喷雾装置，每 2m 间隔设置一个喷头；水泥和粉煤灰通过的称量和输送管道均与搅拌机封闭连接，原料均在封闭搅拌机内加水搅拌	输送带封闭，运输带设置喷雾装置，生产车间进料开口处设置软塑料门帘等密闭措施，设置喷雾装置。水泥和粉煤灰通过的称量和输送管道均与搅拌机封闭连接，原料均在封闭搅拌机内加水搅拌，搅拌机顶部自带袋式除尘装置
运输车辆尾气、扬尘	路面全部硬化，对厂区内道路定时清扫、道路沿线采用泡雾机喷雾降尘，车辆在运输过程中控制车速，车辆不能超载，以减少道路扬尘，封闭彩钢结构厂房	路面全部硬化，对厂区内道路定时清扫、道路沿线采用泡雾机喷雾降尘，车辆在运输过程中控制车速，车辆不能超载，以减少道路扬尘，设置封闭彩钢结构厂房

#### 3.2 废水的产生及治理

项目产生的废水包括清洗废水、实验室废水、生活污水。

表 3-2-1 项目废水的产生及治理

污染物类别	产生工序	环评治理措施	实际治理措施
清洗废水	清洗各类设备、车辆，地面	生产区场地全部硬化，清洗废水通过废水沟汇至三级沉淀池处理后回用；实验室废水通过	厂区所有生产地面水泥硬化，生产区地面设置废水收集沟，生产废水通过废水沟

	冲洗等产生	废水沟汇入三级沉淀池处理后回用；	收集进入三级沉淀池，废水进行三级沉淀，沉淀后上清液回用，三级沉淀池兼用应急池，用于生产的废水进行贮存，防止其外排。本项目废水不外排。
实验室废水	质检	厂区所有生产地面水泥硬化，生产区地面设置废水收集沟，生产废水通过废水沟收集进入三级沉淀池，并保证每个沉淀池停留时间在半小时以上，废水进行三级沉淀，沉淀后上清液回用，三级沉淀池可作为应急池，将不能及时用于生产的废水进行贮存，防止其外排。本项目生产废水可以实现零排放。	
生活污水	员工生活	项目拟新建 1 个 10m <sup>3</sup> 的化粪池和 1 个 5 m <sup>3</sup> 的隔油池，生活废水（食堂废水先经隔油沉淀处理）经化粪池进行处理后，排入园区污水管网进入园区污水处理厂处理后排放	项目新建了 1 个 10m <sup>3</sup> 的化粪池和 1 个 5 m <sup>3</sup> 的隔油池，生活废水（食堂废水先经隔油沉淀处理）经化粪池进行处理后，排入园区污水管网进入园区污水处理厂处理后排放

### 3.3 噪声的产生及治理

本项目主要噪声来源于装载机、搅拌机、运输车辆、砂石卸料环节、水泵、物料传输装置生产过程中生产的噪声。

表 3-3-1 项目噪声的产生及治理

污染物来源	产污工序	环评治理措施	实际治理措施
噪声	设备运行	基座减振、选用低噪声设备，放置于封闭车间内；下料时轻卸缓放，在夜间不进行砂石卸装料作业，加强车辆进出管理，禁止鸣笛，限制车速	基座减振、选用低噪声设备，放置于封闭车间内；下料时轻卸缓放，在夜间不进行砂石卸装料作业，加强车辆进出管理，禁止鸣笛，限制车速

### 3.4 固废产生及治理措施

公司产生的固体废物分为一般固废和危险固体废物。一般固体废物包括生活垃圾、生活污水处理设施污泥浮渣、沉淀池淤泥。危险废物包括废机油（HW08（900-249-08））。

生活垃圾、生活污水处理设施污泥浮渣交由环卫部门清运和处置；沉淀池淤泥定期清理，经砂石分离机处理后全部回收至砂石堆场，作为原材料回用。废机油交由四川西部聚鑫化工包装有限公司处置。

表3-4-1 项目固废的产生及治理

固废名称	本次数 量	全厂 数量	增减	性质	环评治理措 施	实际治理措施
生活垃圾	2.04t/a	2.04t/a	+0	一般固 废	由环卫部门 清运和处置	由环卫部门清运 和处置
生活污水 处理设施 污泥浮渣	2.0t/a	2.0t/a	+0			
沉淀池淤 泥	100t/a	950t/a	+50t/a		定期清理， 经砂石分离 机处理后全 部回收至沙 石堆场，作 为原材料回 用	定期清理，经砂 石分离机处理后 全部回收至砂石 堆场，作为原材 料回用
废机油 （HW08 （900-249- 08））	0.2t/a	0.8t/a	+0.2t/a	HW08 900- 249-08	交由有资质 单位处置	产生量小，妥善 存放于危废暂存 间内，做好三防 措施，严格登记 记录管理，交 由四川西部聚 鑫化工包装有 限公司处置。

### 3.5 环保设施及投资情况

本项目计划投资 1500 万元，环保投资 44.0 万元，占比 2.93%。本项目实际

投资 1500 万元，环保投资 49.8 万元，占比 3.32%。

表 3-5-1 环保治理措施及投资一览表

污染源	设计内容及规模	投资 (万元)	实际建设内容及规模	投资 (万元)
废水治理	生产废水：地面全部硬化，搅拌站地面和厂区周围设置废水沟+500m <sup>3</sup> 三级沉淀池	利旧	生产废水：地面全部硬化，搅拌站地面和厂区周围设置废水沟+500m <sup>3</sup> 三级沉淀池	利旧
	生活污水：化粪池（10m <sup>3</sup> ）；隔油池（5m <sup>3</sup> ）	5.0	生活污水：化粪池（10m <sup>3</sup> ）；隔油池（5m <sup>3</sup> ）	5.0
废气治理	汽车尾气和扬尘：路面全部硬化、定时清扫、一台泡雾机洒水抑尘	3.0	汽车尾气和扬尘：路面全部硬化、定时清扫、一台泡雾机洒水抑尘	1.0
	水泥和粉煤灰筒仓粉尘：筒仓顶自带除尘装置	10.0	水泥和粉煤灰筒仓粉尘：筒仓顶自带除尘装置	/
	装卸货扬尘：装卸货时用一台泡雾机喷雾降尘	2.0	装卸货扬尘：装卸货时用一台泡雾机喷雾降尘	1.0
	运输和搅拌粉尘：砂石料仓称量装置与料斗出后封闭连接，运输送带封闭，运输带设置喷雾装置；搅拌机顶部自带除尘装置	8.0	运输和搅拌粉尘：砂石料仓称量装置与料斗出后封闭连接，运输送带封闭，运输带设置喷雾装置；搅拌机顶部自带除尘装置	15.0
	生产车间粉尘：本项目搅拌站（存料仓、搅拌机、筒仓、原料运输系统等）为彩钢结构全封闭结构，生产车间里面设置喷雾装置，生产车间进料开口处设置软塑料门帘，并且设置喷雾装置	10.0	生产车间粉尘：本项目搅拌站（存料仓、搅拌机、筒仓、原料运输系统等）为彩钢结构全封闭结构，生产车间里面设置喷雾装置，生产车间进料开口处设置软塑料门帘等密闭措施，并且设置喷雾装置	25.0
固体废物	生活垃圾：统一收集交由环卫部门处理	1.0	生活垃圾：统一收集交由环卫部门处理	0.8

	生活污水处理设施淤泥和浮渣由环卫部门定期清理	2.0	生活污水处理设施淤泥和浮渣由环卫部门定期清理	1.0
	沉淀池淤泥：回用生产	/	沉淀池淤泥：压滤后回用生产	利旧
	废矿物油及含废矿物油废物：危废间暂存后由有危废处理资质的单位处理	1.0	废矿物油及含废矿物油废物：危废间暂存后由有危废处理资质的单位处理	1.0
噪声治理	生产车间采用整体全封闭方式，合理布局，搅拌机布设在生产车间内部、设备减振、降噪处理；禁止夜间（22:00~6:00）装卸物料、搅拌和运输	2.0	生产车间采用整体全封闭方式，合理布局，搅拌机布设在生产车间内部、设备减振、降噪处理；夜间生产严格控制噪声	/
合计		44.0	/	49.8

## 表四 环评结论及审批决定

### 4.1 环评报告表结论

本项目建设符合国家产业政策；项目所在地环境质量现状良好；项目拟采取的环保措施合理可行、可靠；在落实各项环保措施的前提下，预测项目对环境的影响程度控制在允许的范围内，其对环境的影响小，保护目标受到的影响可接受；从环境保护角度来看，项目建设可行。

### 4.2 环评审批决定

表 4-2-1 环评批复

环评批复要求	实际治理措施	备注
(一) 落实污染防治措施。加强各类污染的处理，落实污染防治措施，防止废水、废气、噪声、固废等污染环境	按环评要求采取了污染防治措施，符合本条要求	已落实
(二) 严格落实环境管理措施。加强日常环境管理，强化环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保污染物稳定达标排放。	企业制定了详细的环境管理制度，加强日常环境管理，强化环保设施的管理及维护，符合本条要求	已落实
(三) 严格落实风险防范措施。强化安全和环境风险防范，落实环保应急措施，严防各类环境风险事故发生。	企业设置了视频监控措施和应急防范设施，重点防控废水外流、扬尘等环境污染事故，符合本条要求	已落实
(四) 严格落实环境信访维稳措施。高度重视环境信访维稳工作，认真履行环境信访维稳主体责任，及时妥善调处环境信访纠纷，切实维护所在区域社会稳定。	按当地政府部门管理要求开展工作	已落实
(五) 项目建设必须依法严格执行环保“三同时”制度，项目竣工后，建设单位必须按照国务院生态环境行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后，项目方可正式投入使用。	环保设施同时设计、施工、投产使用，目前正在开展环保验收工作。	已落实

## 表五 验收监测质量保证及质量控制

### 5.1 质量控制和质量保证

为了确保监测数据的代表性、完整性、可靠性、准确性和精密性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

（1）严格按照验收监测方案的要求开展监测工作。

（2）合理布设监测点，保证各监测点位布设的科学性和代表性。

（3）采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存、运输样品。

（4）及时了解工况情况，确保监测过程中工况负荷满足验收要求。

（5）监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

（5）气样测定前校准仪器；噪声测定前后校准仪器。以此对分析、测定结果进行质量控制。

（6）监测报告严格实行三级审核制度。

### 5.2 生产工况监测

在验收监测期间，必须保证主体工程稳定运行，环保设施正常运行。

### 5.3 人员资质

按照国家规定，验收监测人员均已取得培训证书、上岗工作证，具备验收监测能力。

## 表六 验收监测内容

### 6.1 验收监测内容

项目验收监测内容见下表。

表 6-1 项目验收监测内容表

监测类别	监测项目	点位名称	点位数量	天数	频次
无组织排放 废气	颗粒物	项目上风向○1# 项目下风向○2#○3#○#	4	2	4次/天（小时 均值）
厂界环境噪 声	等效 A 声级	厂界▲1#▲2#▲3#	3	2	昼夜各 1 次/ 天

### 6.2 监测分析方法及方法来源

#### 6.2.1 废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

表 6-2 废气监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

检测项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物 (无组 织)	环境空气 总悬浮颗 粒物的测定 重量法	GB/T15432- 1995	MS205DU 半微量 天平 ZHYQ-173	0.001

#### 6.2.2 噪声监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器及检出限

表 6-3 噪声监测方法、方法来源及使用仪器

监测项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	
工业企业 厂界环境	工业企业厂界环境 噪声排放标准	GB12348-2008	多功能声级 计 ZHYQ-150	声校准器 ZHYQ-095

## 表七 验收监测工况及结果

### 7.1 验收监测期间工况记录

验收监测期间，本项目运行正常，环境保护设施正常运行。

表 7-1-1 验收监测期间工况记录表

日期	产品名称	设计产能	产量	负荷
2022.8.22	商品混凝土	60 万立方米/年; 2000 立方米/天	745.5m <sup>3</sup>	37.28%
2022.8.23			673m <sup>3</sup>	33.65%

### 7.2 验收监测结果

#### 7.2.1 无组织废气监测结果

表 7-2-1 无组织废气监测结果表

监测项目	采样日期 (2022 年)	监测点位	监测结果				标准值
			一次	二次	三次	四次	
颗粒物	08 月 22 日	○1#项目西南 侧厂界外约 1m 处	0.483	0.403	0.420	0.278	/
		○2#项目东南 侧厂界外约 1m 处	0.584	0.564	0.520	0.378	/
		○3#项目东南 侧厂界外约 2m 处	0.927	0.685	0.841	0.696	
		○4#项目东北 侧厂界外约 2m 处	0.826	0.745	0.841	0.696	
		○2#差值	0.101	0.161	0.100	0.100	0.5
		○3#差值	0.444	0.282	0.381	0.458	
		○4#差值	0.343	0.342	0.421	0.418	
	08 月 23 日	○1#项目西南 侧厂界外约 1m 处	0.202	0.242	0.297	0.217	/
		○2#项目东南 侧厂界外约 1m 处	0.605	0.444	0.415	0.690	
		○3#项目东南 侧厂界外约 2m 处	0.645	0.726	0.574	0.710	

	○4#项目东北 侧厂界外约 2m 处	0.585	0.666	0.593	0.513	0.5
	○2#差值	0.403	0.202	0.118	0.473	
	○3#差值	0.443	0.484	0.277	0.493	
	○4#差值	0.383	0.424	0.296	0.296	

验收监测期间，项目厂界上下风向颗粒物浓度差值符合《水泥工业大气污染物排放标准》GB4915-2013 表 3 大气污染物无组织排放限值。

### 7.2.2 噪声监测结果

表 7-2-2 噪声监测结果表 单位：dB (A)

检测点位	检测日期 (2022 年)	检测结果	
		昼间	夜间
▲1#项目西南侧厂界外约 1m 处	08 月 22 日	57	54
	08 月 23 日	56	54
▲2#项目南侧厂界外约 2m 处	08 月 22 日	57	53
	08 月 23 日	56	52
▲3#项目东侧厂界外约 2m 处	08 月 22 日	62	54
	08 月 23 日	60	54
标准限值		65	55

验收监测期间，昼夜厂界环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 工业企业厂界环境噪声 3 类功能区排放限值。

## 表八 验收监测结论及建议

### 8.1 结论

针对本项目开展的竣工环境保护验收监测所得结论如下：

#### 8.1.1 废水

项目产生的生活污水经预处理池处理后（食堂废水先隔油）排入市政污水管网。

#### 8.1.2 噪声

验收监测期间，昼夜厂界环境噪声排放符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 工业企业厂界环境噪声 3 类功能区排放限值。

#### 8.1.3 废气

验收监测期间，项目厂界上下风向颗粒物浓度差值符合《水泥工业大气污染物排放标准》GB4915-2013 表 3 大气污染物无组织排放限值。

#### 8.1.4 固废

公司产生的固体废物分为一般固废和危险固体废物。一般固体废物包括生活垃圾、生活污水处理设施污泥浮渣、沉淀池淤泥。危险废物包括废机油（HW08（900-249-08））。生活垃圾、生活污水处理设施污泥浮渣交由环卫部门清运和处置；沉淀池淤泥定期清理，经砂石分离机处理后全部回收至沙石堆场，作为原材料回用。废机油交由四川西部聚鑫化工包装有限公司处置。

#### 8.1.5 环境管理检查

本项目严格按照国家建设项目环境管理制度的要求，履行了环境影响评价手续，执行“三同时”制度；按环评及批复要求把各项污染防治措施落到实处。公司建立了环境保护制度，基本落实环评批复的各项环保要求。

综上所述，宜宾盛豪年产 60 万立方米商品混凝土生产线升级改造项目严格执行“三同时”制度，各项污染防治措施按要求落到了实处，废气、噪声达标排放，对环境无影响；产生的废水、固废合理处理。环境管理体系健全，基本完成环评及其批复提出的各项环保设施、措施和要求，符合建设项目竣工环境保护验收条件，建议通过竣工验收。

### 8.2 建议

(1) 加强废气处理设施的日常管理、维护，确保环保设施高效运行，保证

外排污染物稳定达标排放。

- (2) 加强雨污分流工作，防止受污染的初期雨水流出厂外污染环境。
- (3) 加强危险废物的管理，收集、储存过程做好收储记录，及时清运。